

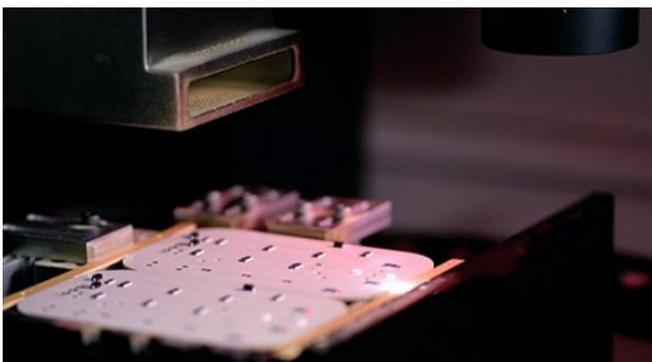
Lucidityグループは、社内に研究開発チームと、CISPR 25 Class 5およびEMC規制に準拠したEMI試験室を擁しています。革新的な製品設計をお客様に提供することに尽力しており、世界各国で150件を超える特許取得済み製品を保有しています。Lucidityは、単なるサプライヤーではなく、お客様にとって欠かせないビジネスパートナーです。



Lucidity Groupは、お客様のニーズを満たす最高水準の製品開発に注力しています。国際認証TÜV認証の光学実験室と各種環境試験設備に加え、IATF16949、ISO14001、ISO45001などの認証も取得しており、プロセスのあらゆる細部まで正確で、お客様に安全な製品を提供することを保証しています。



革新的な機器の導入



レーザー切断機

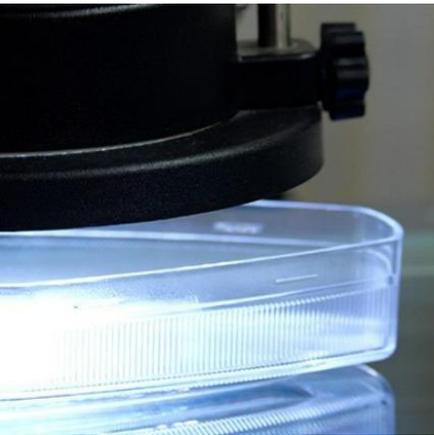


CCDアシストロボットポッティング
オートメーション

品質管理プロセス

LUCIDITYは、すべての工程において完全な品質管理システムを導入しています。生産品質に関するあらゆる問題は、適切に記録・分析されることをお約束します。

入力品質管理（IQC）、工程内品質管理（IPQC）、出荷品質管理（OQC）を通じて、各工程において、製品がお客様のニーズを満たし、規格に準拠していることを裏付ける証拠を提供します。



入力品質管理（IQC）

IQCステーションは工程の最前線に位置します。検査規定に従い、検出装置を用いて入力部品の品質を監視します。



工程内品質管理（IPQC）

SOP、組立スケジュール、生産指示に従って、最初の5個と最後の5個を検査し、チェックポイントを設定して品質を確保します。

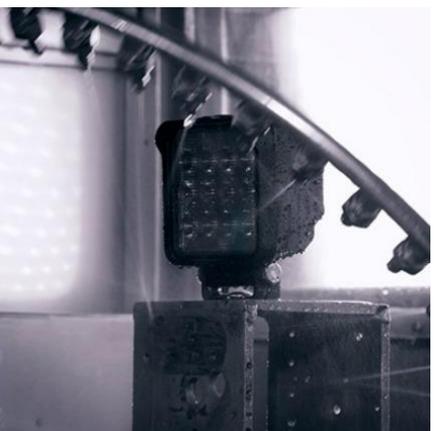


出荷品質管理（OQC）

出荷前に、Lucidityは光学検査、性能テスト、パッケージ検証などを実施し、当社の製品が最高水準を満たしていることを確認します。

品質信頼性検証

LUCIDITYは、新製品開発プロセスの初期段階で品質信頼性検証を実施しています。IATF16949の規則を遵守するだけでなく、最先端の機器を導入することで、検査能力の向上にも注力しています。LUCIDITYはお客様のあらゆるニーズに確実に応えます。



IPX4 雨滴試験機

IEC 60529に従って、ランプの防水信頼性をテストします。



高圧熱水噴霧試験装置

DIN 40050に従って、高圧熱水噴霧下での防水信頼性をテストします。



振動試験機

SAE J545eに従って、ランプの振動耐久性をテストします。



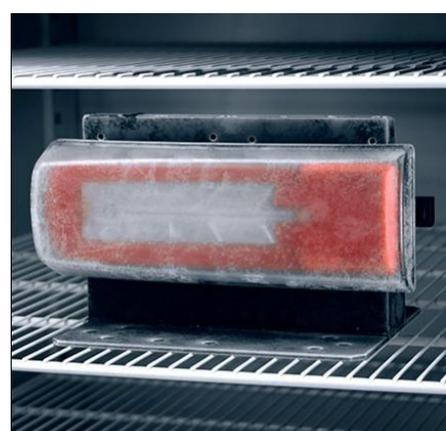
熱衝撃試験機

ISO 16750-4に従って、過渡的な極端な温度変化下でのランプの信頼性をテストします。



エイジングオープンテスター

SAE J575eに従って、熱条件下でのランプの一貫した動作能力をテストします。



温度湿度試験室

SAE J1889に従って、高温および低温下でのランプの継続動作能力をテストします。

高度な技術 ● 生産の最適化 ● 最先端の装置 ● 最高品質

商用車用照明部品を製造できる企業は数多く存在します。業界全体でトップクラスのメーカーとなることを目指し、Lucidityは革新的な生産技術を導入し、競合他社を凌駕する最高の製造基準を維持しています。APプラズマの導入や生産環境の最適化など、設備の更新や能力強化に常に努めています。さらに、品質管理を強化するため、クリーンルームも設置しています。お客様からの多様なご要望にお応えすることが、私たちの最優先事項です。

自動化機器

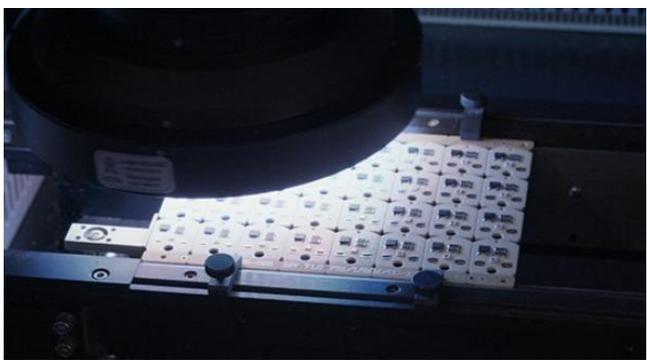
Lucidityグループは、お客様に製品を提供するだけでなく、信頼と安心感も提供したいと考えています。そのため、ロボットアームを備えた自動化設備を継続的に導入し、生産プロセスを統合しています。CCDやAOIなどの光学検査も導入し、エラーの排除に努めています。プロセスにおける効率性と柔軟性を重視し、Lucidityがお客様にとって最良の選択肢となるよう努めています。



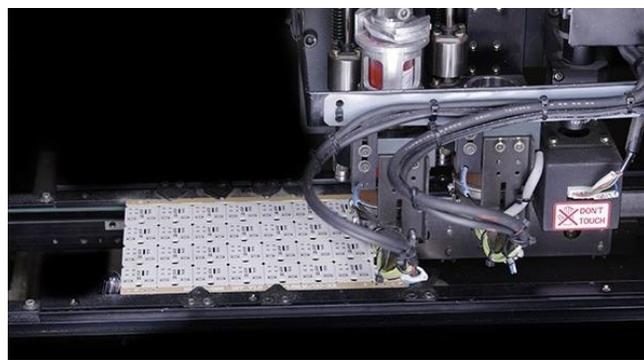
多関節ロボットアーム



APプラズマ装置



自動光学検査 (AOI) 装置

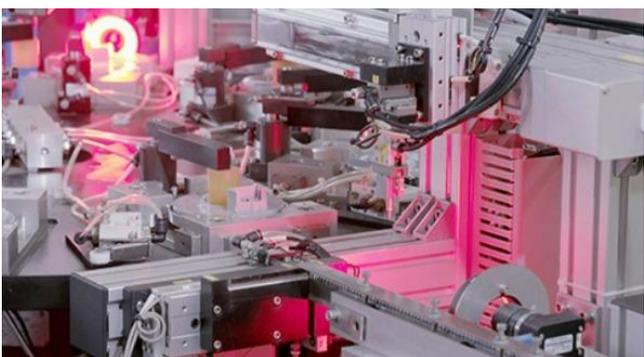


SMT生産ライン

生産効率と安全性の向上



多機能ロボットアーム



自動化機器



自動循環機



自動挿入機